



Préparation

Les lattes en bois (1) servent de base pour placer le bardage. La dimension minimale des lattes est de 22x30mm. Les lattes imprégnées sont placées verticalement contre la façade ou contre l'isolation avec un entre axe maximum de 500mm. Une ventilation verticale à l'arrière des panneaux est très importante afin d'éviter la condensation, la formation de champignons ou encore la déformation des clins suite aux différences de température. Une isolation ou un film pare-vapeur peuvent être placés à l'arrière des lattes mais jamais entre les lattes. Si vous utilisez un isolant, veillez à laisser un espace de 30mm entre l'isolant et le clin de bardage. Si vous travaillez sans isolant, un espace de 22mm à l'arrière des clins est suffisant. Laissez toujours un espace minimum de 22mm sous la première planche (2) ainsi qu'au dessus de la dernière. Veillez à maintenir un joint de dilatation de 1mm/m de chaque côté du clin de bardage Durasid®. Au-dessus d'une température de 25°C, veillez à terminer le recouvrement de votre façade en une fois. Pour un début d'installation facile et rapide il est important de placer le dessous des lattes à niveau et à plus ou moins 50mm du sol.

Installation

Le profilé de départ (2) se place contre les lattes en bois en bas du lattage et forme le point de départ pour la pose du bardage. Avant de poser le bardage, il est impératif de placer les profilés de finition. Les différents profilés clipsables sont le profilé de bordure (3) et l'angle intérieur-extérieur (4). Le profilé de bordure sert pour les contours du bardage. L'angle intérieur-extérieur sert pour la finition des angles. Pour la pose des profilés, il faut d'abord fixer la base du profilé puis mettre en place le bardage et enfin finir par clipser la partie supérieure du profilé. Les lames sont fixées à l'aide de vis ou clou (minimum ø3x30) (5) et s'emboîtent l'une dans l'autre (6). En cas de raccord de lames dans le sens de la longueur, on utilise une pièce de jonction qui s'emboîte entre les deux extrémités de lames (7). La finition de la dernière lame en haut du chantier s'effectue avec le profilé de bordure clipsable (8). Dans le cas où il faut recouper une lame dans la hauteur il faudra compenser le relief de la lame par une latte en bois afin de pouvoir clipser correctement le profilé de bordure (9). Pour les finitions spécifiques comme le cadre de fenêtres et des portes, un profilé de cornière spécifique de 100x50mm est prévu.